

**Ultramid® Structure B3EG12 LFX un  
PA6-GF60**

BASF

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
<b>ISO数据</b>			
模塑收缩率, 平行	0.2 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.5 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
<b>ISO数据</b>			
拉伸模量	22400 / 15400	MPa	ISO 527
断裂应力	280 / 195	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.07 / 2.5	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	93 / 106	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	76 / 88	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	35 / 35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	38 / 41	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	20500 / 15700	MPa	ISO 178
弯曲强度	449 / 305	MPa	ISO 178

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
<b>ISO数据</b>			
熔融温度, 10°C/min	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	215 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	220 / *	°C	ISO 75-1/-2

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
<b>ISO数据</b>			
密度	1740 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

模塑测量的特殊性能	干 / 湿	单位	试验方法
<b>ISO数据</b>			
粘数.	100 / *	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307, 1157, 1628

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	280 - 300	°C	-
模具温度	80 - 90	°C	-

**特征**

加工方法	特殊性能
注塑	经热稳处理的/耐热的

供货形式
粒料, 自然色